

|  |                                    | Шпиндель  |  |
|--|------------------------------------|---|--|
| Перемещение на один оборот лимба, мм.    | Продольн. 300                      | Поперечн. 3   | Конус системы Морзе N5 (в нормальн. втулке Морзе N4) |
| Режцовые салазки                         | Наибольш. угол поворота в градусах | ± 450   | Эскиз конца шпинделя                                 |
|  | Цена одного деления шкалы поворота | 10  |  |
|  | Наибольш. перемещение, мм.         | 113   |  |
|  | Цена одного деления лимба, мм.     | 0,05  |  |
|  | Перемещение на 1 об. лимба, мм.    | 5   |  |
| Разбюказатель                            | нет                                |   |  |
| Предохранение от перегрузки и блокировка | нет                                | есть  | Торможение шпинделя                                  |
|  | есть                               |   | блокировка рукояток                                  |
|  |                                    | Задняя бабка  |  |
|  |                                    | Конус: система Морзе N4                             |  |
|  |                                    | Наибольш. перемещ. лимба, мм.                       | 150  |
|  |                                    | Цена одного деления шкалы лимба                     | нет  |
|  |                                    | перемещен. лимба, мм.                               | конус  |
|  |                                    | поперечное смещение назад                           | 15   |
|  |                                    | Цена одного деления шкалы поперечного смещения, мм. | нет  |

| Принадлежности и приспособления    |                        |            |  |   |          |
|------------------------------------|------------------------|------------|--|---|----------|
| Для закрепления изделия            |                        |            | Для настройки и обслуживания ст-ка         |   |          |
| Патроны                            | Тип                    | Вес кг.    | Диаметр зажима мм.                         | Съемные рукоятки                          | нет      |
| Поводковый                         | Специальн.             | 23         | Наим. Наиб.                                | Сменные зубчатые колеса                   |          |
| Кулачковый                         | 4-х                    | самоцентр. | 23   | модуль                                    | 1,75 мм. |
|                                    | 3-х                    |            |  | шир. обода                                | 16 мм.   |
|                                    | 2-х                    |            |  | диам. отв.                                | 28 мм.   |
| Линейки                            | Подвижн.               | открытый   | 12   | 20  | 80       |
|                                    | неподвиж.              | Закрытый   | 20   | 20  | 100      |
| Зажимные чанки                     | По наружн. диаметру    | нет        |  |   |          |
|                                    | по внутр. диаметру     | нет        |  |   |          |
| Для закрепления инструмента        |                        |            | Для специальных работ                      |   |          |
|                                    |                        |            | Приспособлен. для затыва.                  | Длина линейки, мм.                        | нет      |
|                                    |                        |            |  | Наибольш. угол поворота в град.           | нет      |
|                                    |                        |            |  | Цена одного деления шкалы поворота        | нет      |
|                                    |                        |            |  | Радиус ролика, мм.                        | нет      |
|                                    |                        |            |  | Поперечн. перемещ. суп. мм.               | нет      |
|                                    |                        |            |  | Шаг винтовой канавки при затыловании, мм. | нет      |
|                                    |                        |            |  | Число затылимых зубьев                    | нет      |
|                                    |                        |            |  | Возможность затылования по конусу         | нет      |
|                                    |                        |            | Подъемы эксцентриков, мм.                  | нет                                       |          |
| Для настройки и обслуживания ст-ка |                        |            | Перечень материалов, описан инструм. ст-ка |   |          |
| Насос для смазки                   | Тип: электронасос      | П-229      | 1 Акт испытания ст-ка. 6 Описание ст-ка    |   |          |
| Жидкости                           | Производительн. / мин. | 22         | 2 Специфич. принадлежности электронас.     |   |          |
|                                    |                        |            | 3 Чертеж фундамента станка                 |   |          |
|                                    |                        |            | 4 Чертежи зап. деталей                     |   |          |

т-к 1962  
стр 3

Прибор

|                       |                                 |           |        |   |                              |         |                           |  |      |
|-----------------------|---------------------------------|-----------|--------|---|------------------------------|---------|---------------------------|--|------|
| Род прибора           | Индивидуальный электродвигатель |           |        |   | Число оборотов в мин.        |         | Контрольный приемный шкив |  | на 7 |
| Электродвигатели      |                                 |           |        |   | Ремень и цепи                |         |                           |  |      |
| Наименование          | Прибор                          | Прибор на | станка |   | места на кожухе              | главный |                           |  |      |
| Число оборотов в мин. | 1                               | 2         | 1      | 2 | размеры ремней №             | ремня № |                           |  |      |
| Мощность кВт          | 7                               | 01        |        |   | и завод изготовит.           | 6 2240  |                           |  |      |
| Инвентарный №         |                                 |           |        |   | число рядов ремней прокладок | 1234-45 |                           |  |      |
|                       |                                 |           |        |   | материал                     |         |                           |  |      |

Подшипники шпинделя

|                     |            |            |                              |                   |                |
|---------------------|------------|------------|------------------------------|-------------------|----------------|
| Подшипники шпинделя |            |            | Муфты фрикционные            |                   |                |
| Тип                 | Передний   | Задний     | Упорный                      | Место нахождения  | Главный прибор |
|                     | Роликов    | Роликов    | Шариковый                    | Тип               |                |
|                     | радиальный | конический | упорный                      | Пластина          |                |
| Основные размеры мм | 100x150x37 | 70x125x35  | 75x110x27                    | Наимен. диаметр   | 52             |
| Материал            | №3 162100  | №7514      | №8215                        | Наибольш. диаметр | 92             |
|                     |            |            | Ширина                       |                   |                |
|                     |            |            | число поверхностей трения    |                   |                |
|                     |            |            | материал по верхности трения |                   |                |
|                     |            |            | сталь по стали               |                   |                |

Гидравлические механизмы

Общие сведения

|                                       |   |   |   |   |   |
|---------------------------------------|---|---|---|---|---|
| Тип                                   | Модель                                    | Основные размеры                        | Насоса                                  | цилиндр                                 | материал                                |
| Завод изготовитель и его наименование | Число об/мин. прохода в/мин. об/лен. атт. | Диаметр статора цилиндра                | Диаметр цилиндра                        | Диаметр окруж. уплот. выступ            | Диаметр окруж. уплот. выступ            |
|                                       |   | Диаметр роликов или выката ползушки, мм | Диаметр роликов или выката ползушки, мм | Диаметр роликов или выката ползушки, мм | Диаметр роликов или выката ползушки, мм |
|                                       |   | Ширина ролика ползушки, мм              | Ширина ролика ползушки, мм              | Ширина ролика ползушки, мм              | Ширина ролика ползушки, мм              |
|                                       |   | Толщина лопастей, мм                    | Толщина лопастей, мм                    | Толщина лопастей, мм                    | Толщина лопастей, мм                    |
|                                       |   | Угол наклона лопасти диска в градусах   | Угол наклона лопасти диска в градусах   | Угол наклона лопасти диска в градусах   | Угол наклона лопасти диска в градусах   |
|                                       |   | Сорт масла и вязкость                   | Сорт масла и вязкость                   | Сорт масла и вязкость                   | Сорт масла и вязкость                   |
|                                       |   | Рабочая температура масла в градусах    | Рабочая температура масла в градусах    | Рабочая температура масла в градусах    | Рабочая температура масла в градусах    |

Изменения в станке

|          |      |               |          |      |                         |          |      |                |
|----------|------|---------------|----------|------|-------------------------|----------|------|----------------|
| № по пар | Дата | Прибор станка | № по пар | Дата | Механизм главного движ. | № по пар | Дата | Механизм подач |
|          |      |               |          |      |                         |          |      |                |

Капитальные ремонты

|         |  |  |  |  |  |
|---------|--|--|--|--|--|
| Дата    |  |  |  |  |  |
| Подпись |  |  |  |  |  |

1962

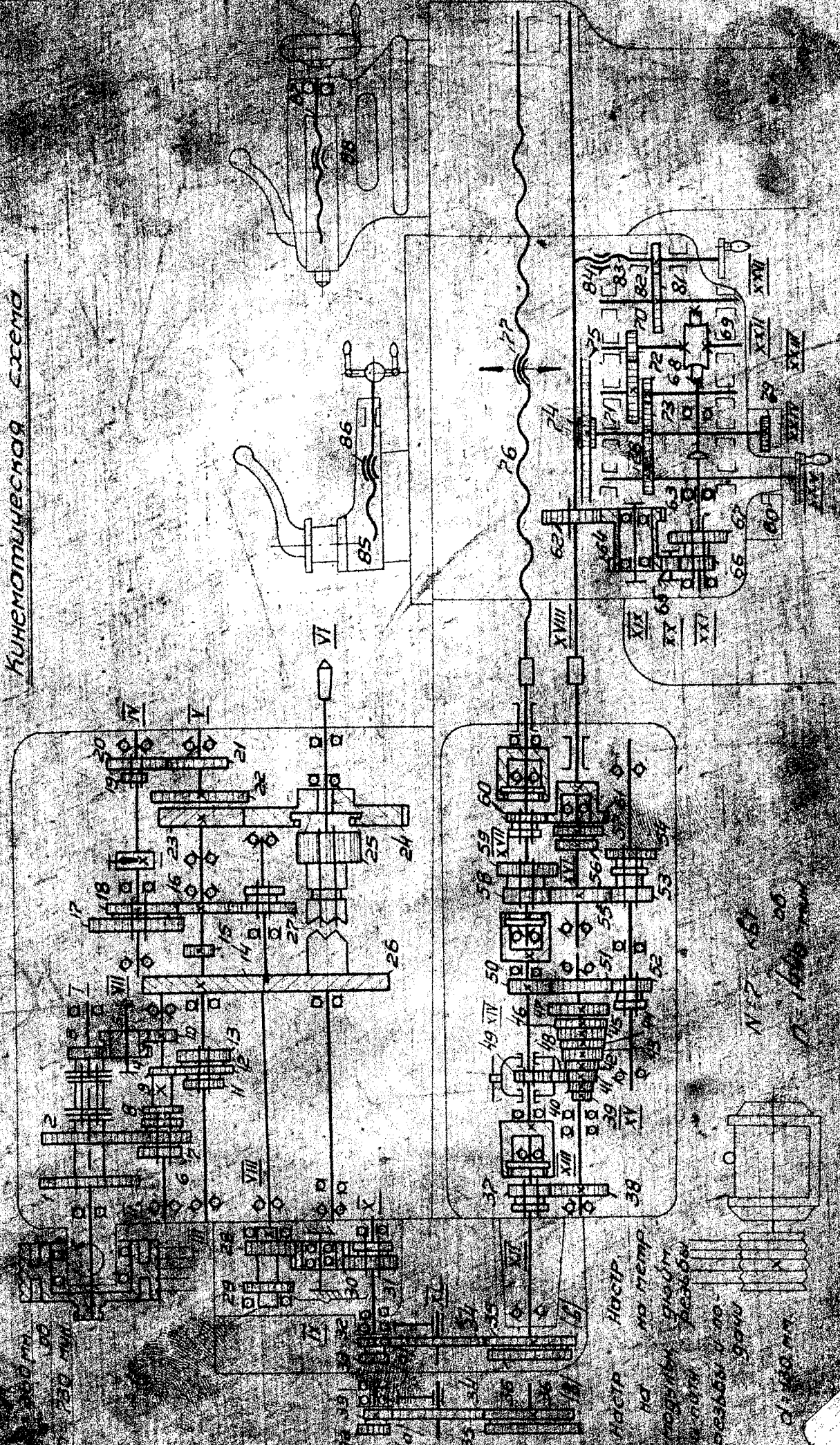
Инвентарный №

станка

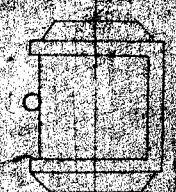
54

m-k 1A62  
стр. 4

Кинематическая схема



№ 21  
7 - 180 mm



Настр. Настр.  
по по темп  
расшир. шири  
в мм раск  
расшир. по  
расшир. по  
110 mm

Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек

| Узел                     | Передняя бабка |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Материал      | Термич. обраб. | Твердость | Узел | Материал | Термич. обраб. | Твердость | Узел | Материал | Термич. обраб. | Твердость | Узел | Материал | Термич. обраб. | Твердость |    |    |    |    |    |
|--------------------------|----------------|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|---------------|----------------|-----------|------|----------|----------------|-----------|------|----------|----------------|-----------|------|----------|----------------|-----------|----|----|----|----|----|
|                          | 1              | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7   | 8   | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 |               |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| Число зубцов или заходов | 56             | 51 | 50 | 24 | 36 | 34 | 39  | 28  | 20 | 36 | 44 | 52 | 36 | 50            | 20             | 50        | 80   | 50       | 20             | 50        | 80   | 32       | 64             | 50        | 50   | 50       |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | 2,25           |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 3             | 2,5            |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Модуль или шаг           | 2,25           |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 3             | 2,5            |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Диаметр в мм             | 14             |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 18            | 16             |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Шаг в мм                 | 14             |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 18            | 16             |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Шаг в град.              | 14             |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 18            | 16             |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Шаг в град. и мм         | 14             |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 18            | 16             |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Материал                 | Ст. 40х        |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Ст. 40х       |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Т. В. 4.       |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Т. В. 4.      |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 50          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 50         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 55          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 55         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Узел                     | Шупора         |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Коробка ногоч |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | 28             | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34  | 35  | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41            | 42             | 43        | 44   | 45       | 46             | 47        | 48   | 49       | 50             | 51        | 52   | 53       | 54             | 55        | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 |
| Число зубцов или заходов | 38             | 39 | 38 | 38 | 42 | 32 | 100 | 100 | 97 | 25 | 36 | 26 | 28 | 32            | 36             | 38        | 40   | 44       | 48             | 36        | 34   | 28       | 25             | 36        | 25   | 28       | 42             | 56        | 28 | 28 | 28 | 56 |    |
| Модуль или шаг           | 2              |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 1,5           |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Диаметр в мм             | 175            |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 15            |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Шаг в град.              | 16             |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 15            |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Шаг в град. и мм         | 16             |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 15            |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Материал                 | Ст. 40х        |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Ст. 45        |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Т. В. 4.       |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Т. В. 4.      |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 50          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 44         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 50          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 44         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Узел                     | Фартук         |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Суппорт       |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | 52             | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68  | 69  | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75            | 76             | 77        | 78   | 79       | 80             | 81        | 82   | 83       | 84             | 85        | 86   | 87       | 88             |           |    |    |    |    |    |
| Число зубцов или заходов | 40             | 40 | 33 | 38 | 33 | 40 | 40  | 30  | 24 | 50 | 23 | 69 | 42 | 40            | 1              | 15        | 40   | 106      | 55             | 20        | 106  | 1        | 1              | 1         | 1    | 1        | 1              | 1         | 1  | 1  | 1  | 1  |    |
| Модуль или шаг           | 15             |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 5             |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Диаметр в мм             | 1231           |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 6             |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Шаг в град.              | 1231           |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 6             |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Шаг в град. и мм         | 1231           |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | 6             |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Материал                 | Ст. 20х        |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Ст. 45        |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Узел                     | Состав         |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Умбергул      |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Узел                     | Состав         |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Умбергул      |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Узел                     | Состав         |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Умбергул      |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Узел                     | Состав         |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Умбергул      |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Узел                     | Состав         |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Умбергул      |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
| Твердость                | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |
|                          | Rc 60          |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |    | Rc 45         |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |      |          |                |           |    |    |    |    |    |

57

Таблица настройки станка для  
нарезки резьбы

Рычаги передней бабки

Рычаг (4)

Нормальный шаг      шаг      Увеличенный шаг

Рычаг (3)

Любое положение      оранжев      зеленый.

Смени. Рычаги коробки подачи

|       |   |   |    |   |    |    |    |    |    |
|-------|---|---|----|---|----|----|----|----|----|
| шес-  | Б | I | II | I | II | II | I  | II | I  |
| терни | В | I | II | I | II | I  | II | I  | II |

а в Метрическая резьба

Шаг в мм.

|        |   |   |      |     |    |    |    |    |     |     |
|--------|---|---|------|-----|----|----|----|----|-----|-----|
| 42 100 | На метрической резьбе<br>Накидной рычаг | 1 |      |     |    |    |    |    |     |     |
|        |   | 2 | 1,75 | 3,5 | 7  | 14 | 28 | 56 | 112 |     |
|        |   | 3 | 1    | 2   | 4  | 8  | 16 | 32 | 64  | 128 |
|        |   | 4 |      | 4,5 | 9  | 18 | 36 | 72 | 144 |     |
|        |   | 5 |      |     |    |    |    |    |     |     |
|        |   | 6 | 1,25 | 2,5 | 5  | 10 | 20 | 40 | 80  | 160 |
|        |   | 7 |      | 5,5 | 11 | 22 | 44 | 88 | 176 |     |
|        |   | 8 | 1,5  | 3   | 6  | 12 | 24 | 48 | 96  | 192 |

Модульная резьба.

Модуль

|       |   |   |     |      |      |      |     |    |    |    |
|-------|---|---|-----|------|------|------|-----|----|----|----|
| 32 97 | На метрической резьбе<br>Накидной рычаг | 1 |     |      |      | 3,25 | 6,5 | 13 | 26 |    |
|       |   | 2 |     |      |      | 1,75 | 3,5 | 7  | 14 | 28 |
|       |   | 3 | 0,5 | 1    | 2    | 4    | 8   | 16 | 32 |    |
|       |   | 4 |     |      | 2,25 | 4,5  | 9   | 18 | 36 |    |
|       |   | 5 |     |      |      |      |     |    |    |    |
|       |   | 6 |     | 1,25 | 2,5  | 5    | 10  | 20 | 40 |    |
|       |   | 7 |     | 2,75 | 5,5  | 11   | 22  | 44 |    |    |
|       |   | 8 |     | 1,5  | 3    | 6    | 12  | 24 | 48 |    |

Питчевая резьба

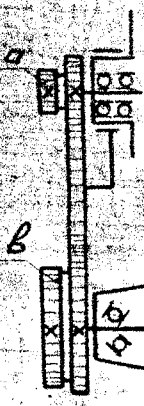
пич.

|        |                                      |   |    |    |    |    |     |      |      |  |
|--------|--------------------------------------|---|----|----|----|----|-----|------|------|--|
| 42 100 | На дюймовой резьбе<br>Накидной рычаг | 1 |    |    |    |    |     |      |      |  |
|        |                                      | 2 | 56 | 28 | 14 | 7  | 3,5 | 1,75 |      |  |
|        |                                      | 3 | 64 | 32 | 16 | 8  | 4   | 2    | 1    |  |
|        |                                      | 4 | 72 | 36 | 18 | 9  |     | 2,25 |      |  |
|        |                                      | 5 |    |    |    |    |     |      |      |  |
|        |                                      | 6 | 80 | 40 | 20 | 10 | 5   | 2,5  | 1,25 |  |
|        |                                      | 7 | 88 | 44 | 22 | 11 |     | 2,75 |      |  |
|        |                                      | 8 | 96 | 48 | 24 | 12 | 6   | 3    | 1,5  |  |

Дюймовая резьба

Число ниток на 1"

|        |                                      |   |    |    |       |   |
|--------|--------------------------------------|---|----|----|-------|---|
| 42 100 | На дюймовой резьбе<br>Накидной рычаг | 1 |    |    | 3 1/4 |   |
|        |                                      | 2 | 14 | 7  | 3 1/2 |   |
|        |                                      | 3 | 16 | 8  | 4     | 2 |
|        |                                      | 4 | 18 | 9  | 4 1/2 |   |
|        |                                      | 5 | 19 |    |       |   |
|        |                                      | 6 | 20 | 10 | 5     |   |
|        |                                      | 7 |    |    |       |   |
|        |                                      | 8 |    | 11 |       |   |



| Настрой-ка | Число зубцов |     |
|------------|--------------|-----|
|            | а            | в   |
| подочу     |              |     |
| метрическ. | 42           | 100 |
| Дюймов.    |              |     |
| модульн.   |              |     |
| Питчевая   | 32           | 97  |

Формулы настройки

1. На метрическую резьбу

$$L_{cm} = \frac{t \cdot \text{нар.}}{L \cdot t}$$

2. На дюймовую резьбу

$$L_{cm} = \frac{254}{L \cdot t \cdot \pi}$$

3. На модульную резьбу

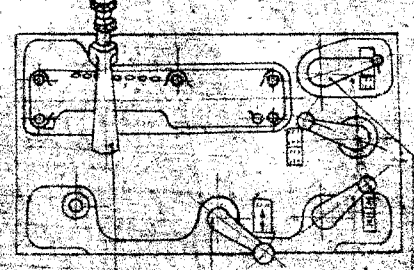
$$L_{cm} = \frac{P \cdot m \cdot Z}{L \cdot t}$$

4. На питчевую резьбу

$$L_{cm} = \frac{254 \cdot P \cdot Z}{P \cdot L \cdot t}$$

- 1. L<sub>cm</sub> - передаточное отнош. стальных шестерен гитары.
- 2. L - общее передат. отношен.
- 3. t - шаг ходов. винта в мм.
- 4. t нар. - шаг нарез. резьбы в мм.
- 5. π - число ниток нарез. резьбы на 1"
- 6. m - модуль в мм.
- 7. Z - число ходов нарез. резьбы
- 8. P - нарезаемый шаг в пичках

Эскиз управления коробки подачи



Накидной      а      б      в

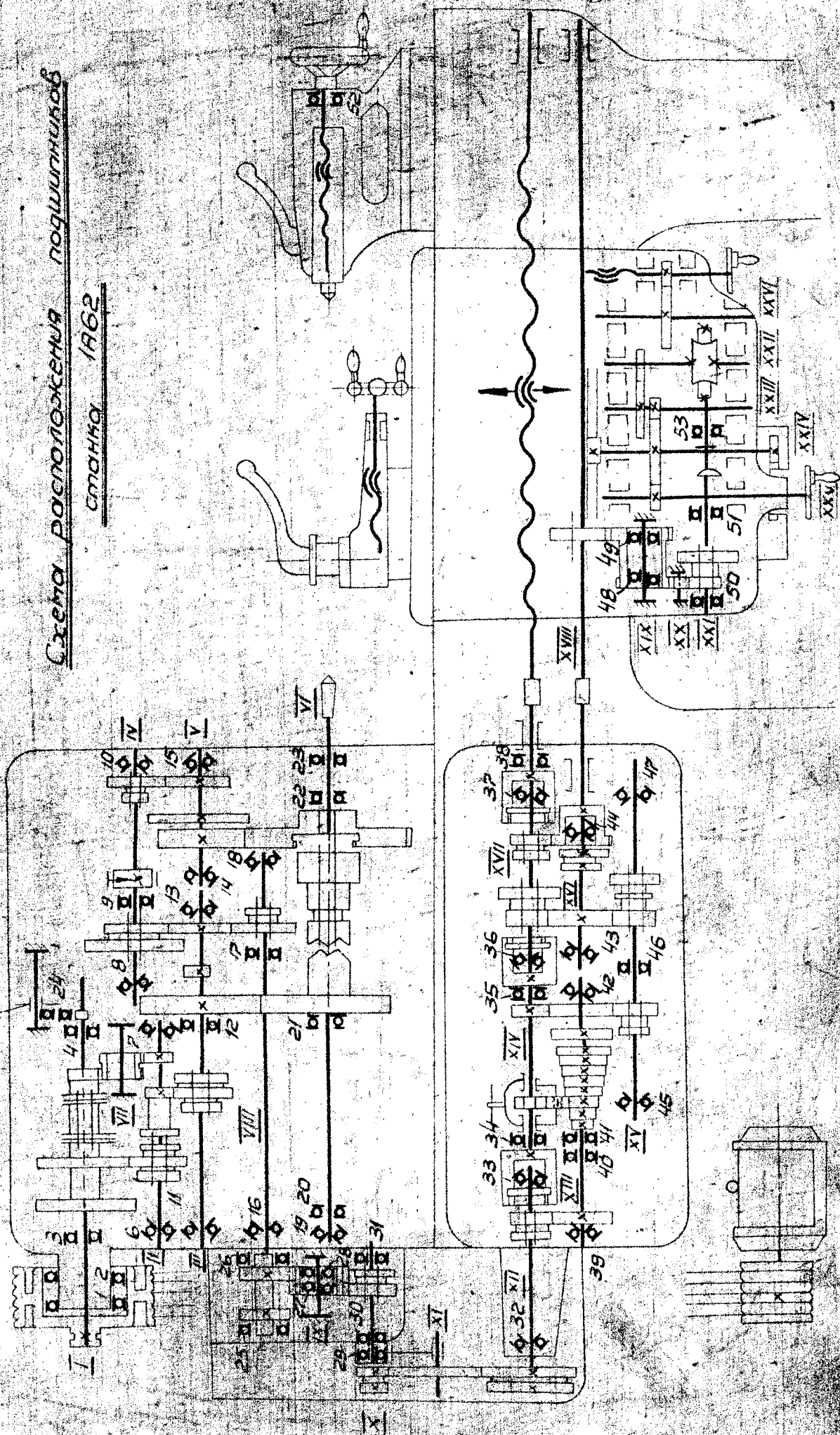
См-К 1962

Стр. II

Рынок плунжерного насоса

Схема расположения подшипников

станка 1962



11

| № по осту или норма                           | Группа точности | Размер    | Место установки | № по схеме расположения подшипника | Примечан.  |
|---|-----------------|-----------|-----------------|------------------------------------|------------|
| <b>Шарикоподшипники радиальные однорядные</b> |                 |           |                 |                                    |            |
| 18  | H               | 8x22x7    | 1               | Коробка скорост                    | 24         |
| 204   | H               | 20x47x14  | 1               | Фартук                             | 51         |
| 205   | H               | 25x52x15  | 3               | Приклон                            | 27, 28, 31 |
| 205   | H               | 25x52x15  | 3               | Коробка подач                      | 34, 35, 46 |
| 106   | H               | 30x55x9   | 1               | Приклон                            | 26         |
| 106   | H               | 30x55x9   | 2               | Коробка подач                      | 40, 41     |
| 206   | H               | 30x62x16  | 3               | Приклон                            | 25, 29, 30 |
| 207   | H               | 35x72x17  | 2               | Коробка скорост                    | 12, 17     |
| 208   | H               | 40x80x18  | 2               | Коробка скорост                    | 4, 9       |
| 213   | H               | 65x120x23 | 2               | Коробка скорост                    | 12         |
| 304   | H               | 20x52x15  | 1               | Фартук                             | 50         |
| 307   | H               | 35x80x21  | 1               | Коробка скорост                    | 3          |

| <b>Шарикоподшипники упорные однорядные</b> |     |           |   |                 |    |
|--|-----|-----------|---|-----------------|----|
| 8205                                       | H   | 25x47x15  | 1 | Задняя бабка    | 52 |
| 2907                                       | B   | 35x55x16  | 1 | Коробка подач   | 38 |
| 8116                                       | H V | 80x105x19 | 1 | Коробка скорост | 21 |
| 8118                                       | H   | 90x120x22 | 1 | Коробка скорост | 22 |
| 8215                                       | B V | 75x110x27 | 1 | Коробка скорост | 20 |
| 8105                                       | H   | 25x42x11  | 1 | Фартук          | 53 |

| <b>Роликоподшипники конические</b> |     |             |   |                 |                            |
|------------------------------------|-----|-------------|---|-----------------|----------------------------|
| 7203                               | H V | 17x40x13,5  | 7 | Коробка подач   | 33, 36, 37, 42, 43, 44, 45 |
| 7204                               | H V | 20x47x15,5  | 1 | Коробка скорост | 7                          |
| 7204                               | H V | 20x47x15,5  | 2 | Коробка подач   | 39, 42                     |
| 7205                               | H V | 25x52x16,5  | 1 | Коробка скорост | 16                         |
| 7205                               | H V | 25x62x18,5  | 3 | Коробка скорост | 8, 10, 13                  |
| 7307                               | H   | 35x80x23    | 2 | Коробка скорост | 11, 14                     |
| 7308                               | H   | 40x90x25,5  | 1 | Коробка скорост | 15                         |
| 7506                               | H V | 30x62x21,5  | 1 | Коробка подач   | 32                         |
| 7514                               | B V | 70x125x33,5 | 1 | Коробка скорост | 19                         |
| 7604                               | H   | 20x52x22,5  | 2 | Коробка скорост | 6, 18                      |

| <b>Роликоподшипники радиальные с витыми роликами</b> |   |             |   |        |        |
|--|---|-------------|---|--------|--------|
| 6H-5113  | H | 22x37,89x36 | 2 | Фартук | 40, 49 |

| <b>Роликоподшипники радиальные двухрядные</b> |   |            |   |                 |    |
|---|---|------------|---|-----------------|----|
| 3182120                                       | A | 100x150x37 | 1 | Коробка скорост | 23 |

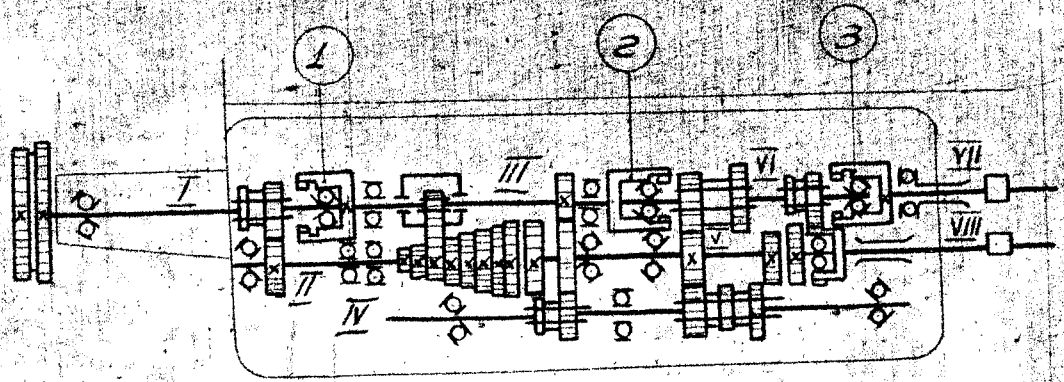
Токарно-винторезный ст-к Б.Ч. 202мм на 1200 оборотов

**Спецификация шарико и роликоподшипников**

|                          |              |              |              |              |              |
|--------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Станкостроительный завод | № 2512       | Вед констр.  | марка        | 6Т-80        | 550          |
| г. Ленинград             | г. Ленинград | г. Ленинград | г. Ленинград | г. Ленинград | г. Ленинград |
| г. Ленинград             | г. Ленинград | г. Ленинград | г. Ленинград | г. Ленинград | г. Ленинград |
| <b>1А62</b>              |              |              |              |              | 40-96        |
|                          |              |              |              |              | 6000         |

к 1А62  
стр. 9  
писан

муфтами 1, 2 и 3 (фиг. 10) валы I, III, VI и ходовой  
винт VIII



фиг. 10

В коробке подач паз для накидного рычага выполнен закрытым. Для перестановки накидной шестерни накидной рычаг 6 (фиг. 9) опускается вниз, перемещается вправо или влево и устанавливается в необходимое гнездо.

Механизм реверса и сменные шестерни

Установлены в футляре, укрепленном на станке передней бабки.

Направление движения каретки при нарезании резьбы изменяется перемещением шестерни реверса 3 (фиг. 3) посредством рукоятки 5 (схема управления; стр. 8 паспорта станка).

При рукоятке 4 на нормальном шаге, для нарезания правой резьбы рукоятка 5 ставится в левое положение, для нарезания левой резьбы в правое.

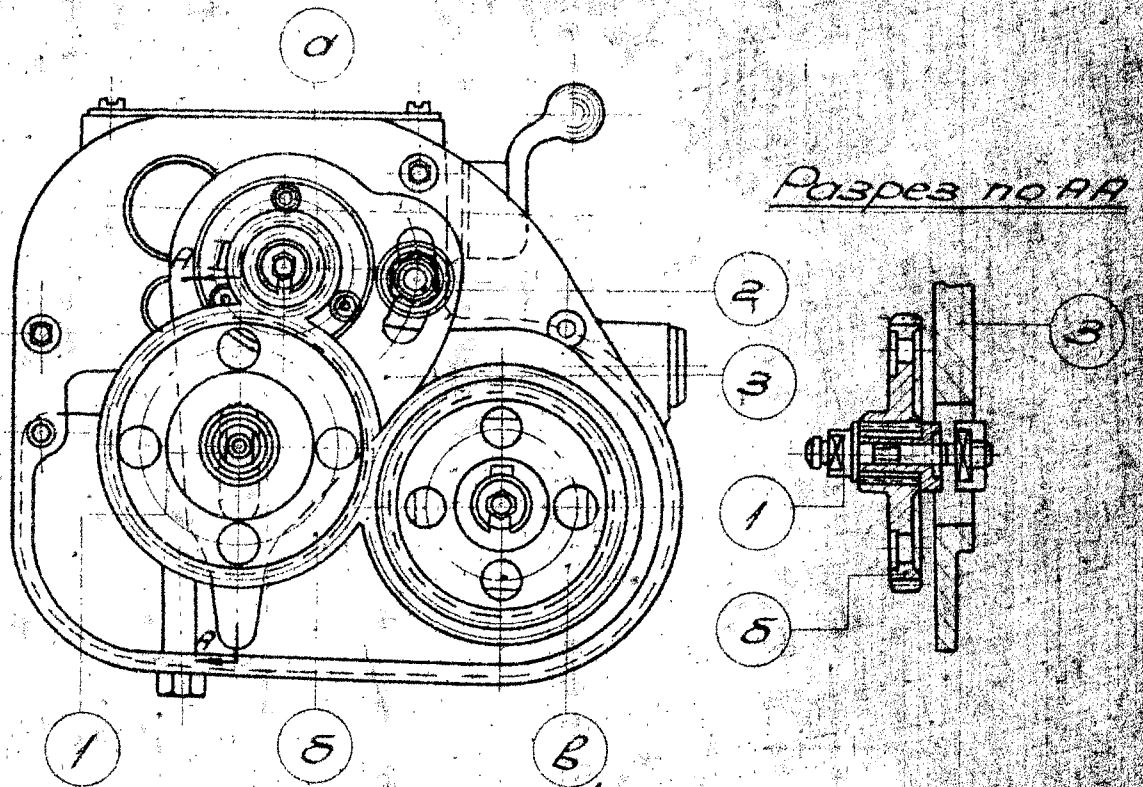
С переключением рукоятки 4 на увеличенный шаг, а так же при прямом соединении ходового винта, направление резьбы меняется на обратное. Настройка станка производится с помощью двух

22.



Ст-к 1А62  
Стр. 10  
Описан.

2<sup>х</sup> венцовых стальных шестерен приклону  $\alpha$  и  $\beta$  (фиг. 11). Шестерня  $\alpha$  имеет венцы с числом зубцов  $Z=32$  и  $Z=42$ , шестерня  $\beta$  -  $Z=97$  и  $Z=100$



фиг. 11

Для обточки, нарезки дюймовых и метрических резьб стальные шестерни устанавливаются венцами  $Z=42$  и  $Z=100$  во внутрь (к торцу приклону).

Для нарезки модульных и питчевых резьб стальные шестерни перевертываются во внутрь венцами  $Z=32$  и  $Z=97$ .

После установки стальных шестерен палец 1 освобождается, передвигается по пазу до зацепления посаженной на нем шестерни 5 со стальной шестерней  $\alpha$  и затягивается. Гайка 2 освобождается, приклон 3 поворачивается относительно оси I до зацепления шестерни 5 со стальной шес-

Смазка механизма коробки скоростей происходит посредством разбрызгивания шестернями масла, налитого в корпус коробки скоростей. Кроме того, фрикционная муфта и передний подшипник шпинделя получают дополнительную смазку от плунжерного насоса через пластинчатый фильтр. Насос и фильтр помещены внутри коробки скоростей. Задний подшипник шпинделя имеет дополнительную фритильную смазку. Коробка подач имеет масляную ванну и фритильную смазку из резервуаров, помещенных в корпусе коробки подач.

Механизм реверса смазывается разбрызгиванием масла шестернями, погруженными в масляную ванну. Механизм фартука имеет фритильную смазку из резервуара в корпусе фартука. Падающий червяк находится в масляной ванне.

Остальные места станка, нуждающиеся в смазке, имеют ручную смазку от отдельных маслянок.

Охлаждение. Для подачи охлаждающей жидкости к резцу из резервуара, помещенного в задней ножке станка, на последней установлен электронасос.

Принадлежности а) входящие в нормальный комплект и цену станка, б) входящие в нормальный комплект, но поставляемые за отдельную плату, в) изготавливающиеся по специальному заказу и за особую плату поставляются в соответствии со спецификацией утвержденной МС С С С С Р.

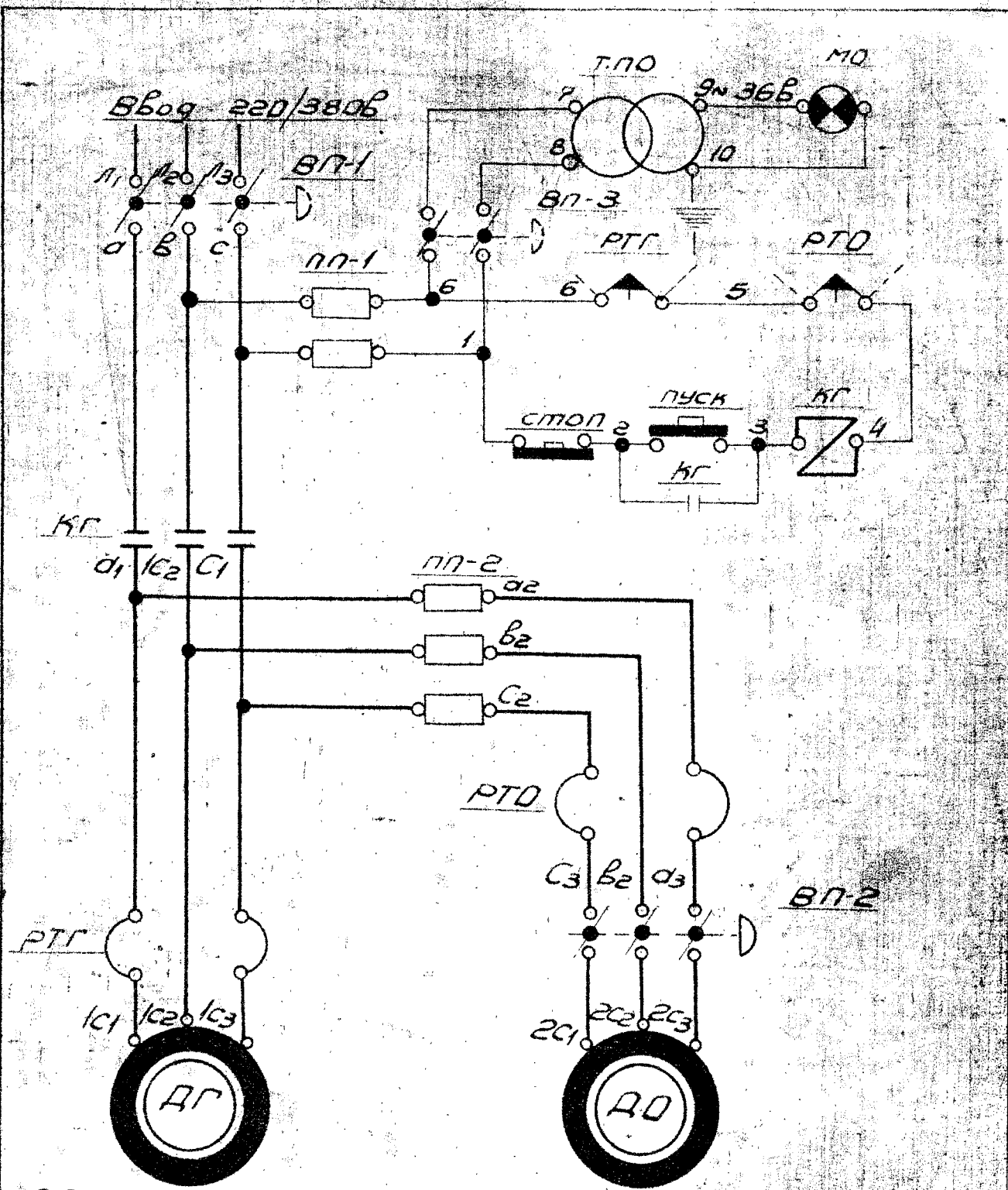
Гл. конструктор: *Александров*

Ведущ. констр. *Мав*

Ст-к 1А62

Стр. 10

электро  
паспорт



Двигатель гл. привода  
2 кВт. А52-4  
1440 об./мин; 220/380В.

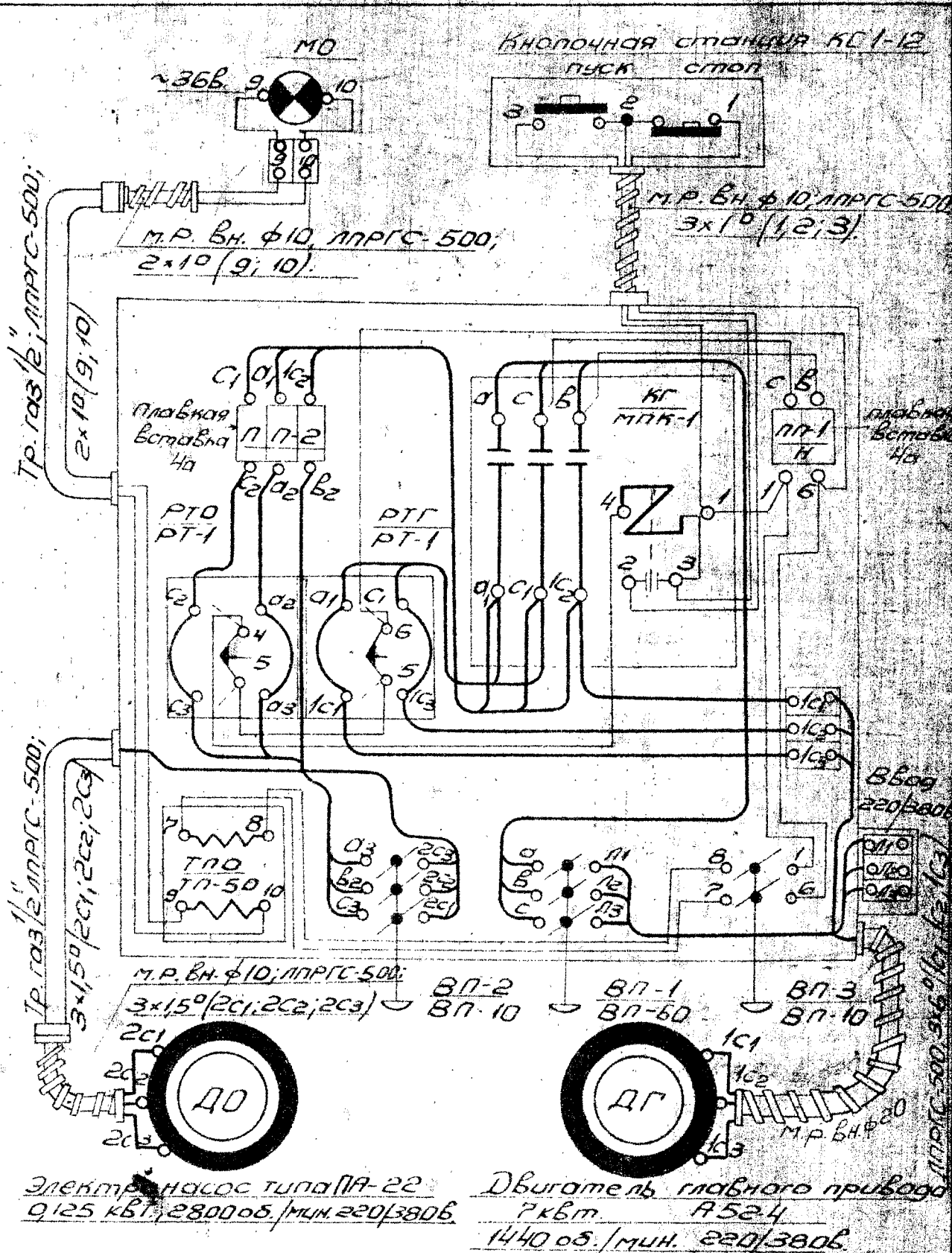
Электронасос  
типа ПН-22; 0,125 кВт;  
2800 об./мин; 220/380В.

Примечание: Станок заземлять согласно правил и норм техники безопасности.

|                     |   |              |                |        |
|---------------------|---|--------------|----------------|--------|
| м.                  | Токарно-винторезный ст-к с высотой центров 202мм на 1200 об./мин. |              | № черт. 162-18 |        |
|                     | Принципиальная электросхема                                       |              |                | 1      |
| Станкостроит. завод | Коп. 282.52   | Вед. констр. | С.43           |        |
| Кр. Пролетарий      | Вальд. Мильштейн  | И.А. Кокаря  | 1962           | лист 9 |
|                     |   |              | 18             | ЛНБ. N |

35

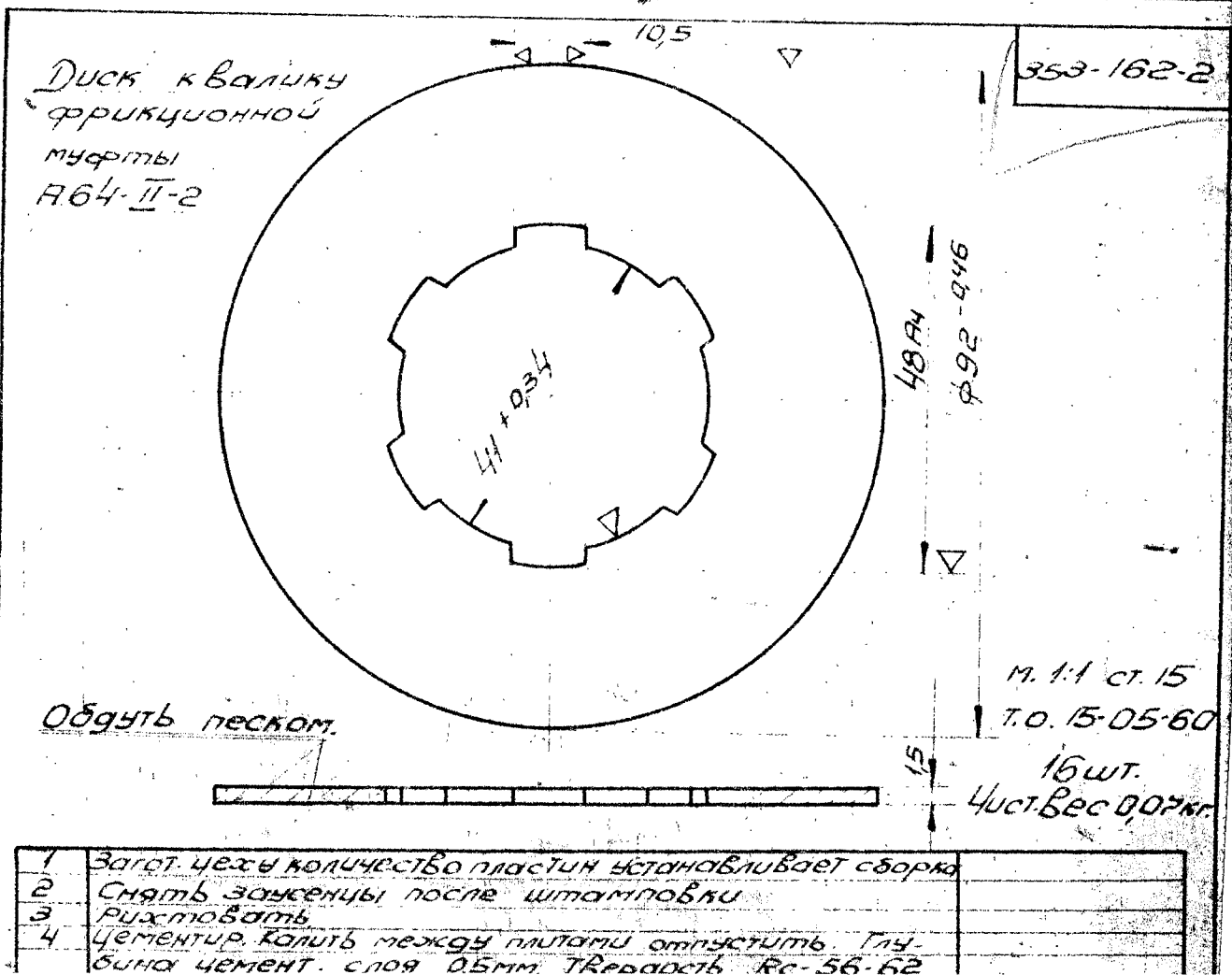
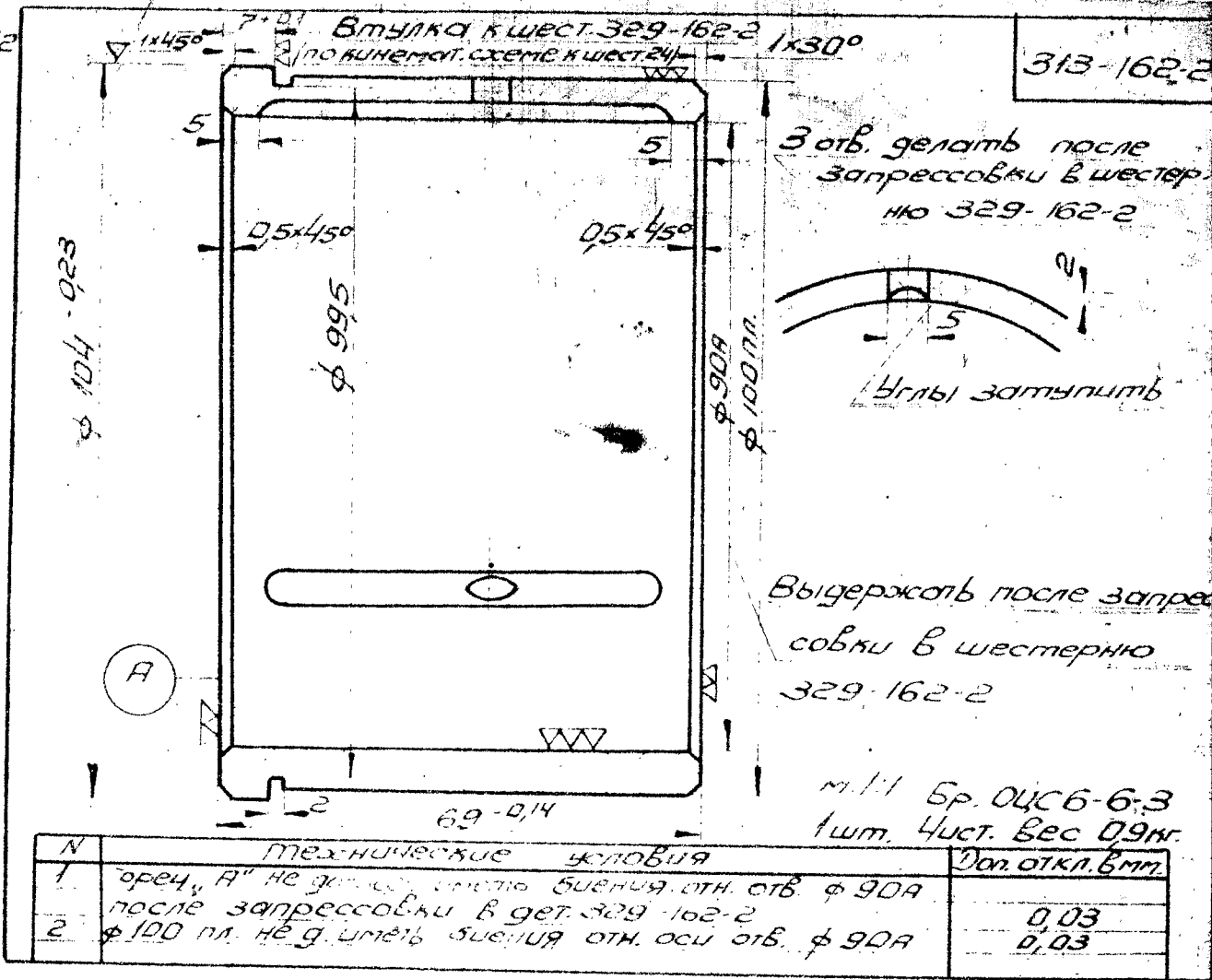
Ст-к 1А62  
Стр. 11  
Электро-  
таспорт



Примечание: Станок заземлять согласно правил электротехники безопасности.

|             |  |                     |                  |                          |
|-------------|--|---------------------|------------------|--------------------------|
| М.          | Токарно-винторезный ст-к с высотой центров 202мм. на 1200 об./мин.<br>Монтажная электросхема |                     |                  | № чертежа<br>162-18<br>2 |
| Станкозавод | Кол. 29.252  | Вед. констр. Волков | Марка ст-ка СБ54 | 18                       |
|             |  | Д. констр. И.И.И.   | <b>1А62</b>      | Лист № 11                |

Ст.к 1А62  
Запасн.  
дет.  
Стр.2

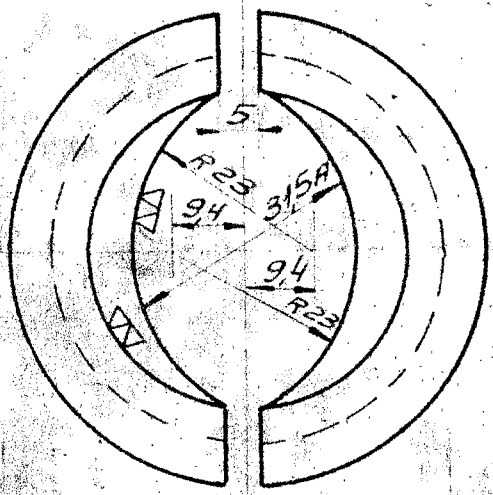
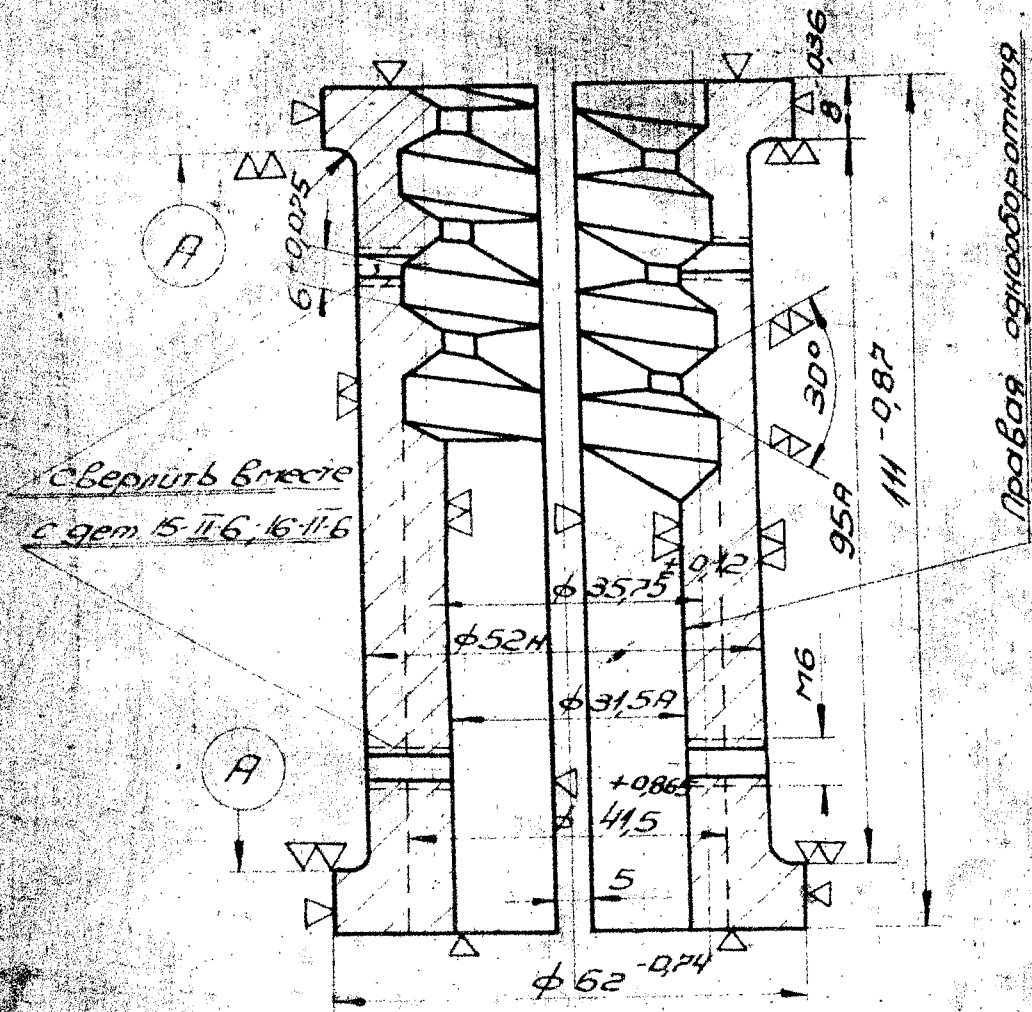


40

Ст. 1462  
 Запаси  
 дет.  
 Стр. 8

Гайка к дет. 15-II-6 и 16-II-6  
 (по кинематической схеме №77)

А 112-II-6



| N  | Технические условия                                    | доп. откл<br>в мм |
|----|--|-------------------|
| 1. | $\phi 52H$ не должно иметь биения отн. от $\phi 31.5A$ | 0,03              |
| 2. | Торцы „А“ не должны иметь биения отн. $\phi 52H$       | 0,03              |

м 1:1 Бр.04С6-6-3 Кол. 1шт. Чист. Вес 0,93кг

Ордена Ленина  
 Сталинградский завод  
 Красный Пролетарий  
 Гор. Москва  
 м. Колужеская д. № 15  
 для телеграмм  
 Москва "Дил"

Получатель  
 Накладная  
 Наряд №  
 Служебная записка №  
 № станка

Спецификация

нормальные принадлежности станка 1А62

| № п/п | Наименование принадлеж-<br>ности и приспособлений входя-<br>щих в комплект станка | № норм.<br>ОСТ, ГОСТ,<br>тип                                    | Размер<br>маш. число<br>оборота                  | Кол-во<br>шт. |
|-------|---|---|--|---------------|
| 1     | Патрон 3х кулачковый,<br>самцент. с ключом.                                       |   | ГО 240-1<br>завода<br>приспособл                 | 1             |
| 2     | Фланец к 3х кулачко-<br>вому патрону  | 301-162-9<br>304-305-162-9<br>С 9-28<br>К 10-50                 | " 12<br>M12x15                                   | 1<br>2<br>3   |
| 3     | Патрон поводковый с<br>пальцем (установлен на ст-ке)                              | 302-303-306-162-9<br>304-305-162-9<br>К 6-4<br>К 7-21<br>С 9-28 | 20<br>B21<br>12                                  | 1<br>2<br>1   |
| 4     | Упор продольного салахода<br>(установлен на ст-ке).                               | 30-31-II-11<br>19-II-6<br>К 10-50                               | M12x35   | по<br>1       |
| 5     | Втулка в шпиндель<br>п/вадки (установлен на ст-ке)                                | С 25-10   | морзе № 4  | 1             |
| 6     | Центры передней и задней<br>вадок (установлен на ст-ке)                           | С 25-5  | морзе № 4  | 2             |
| 7     | Планет неподвижной<br>(установлен на ст-ке)                                       |   | Наим. ф 20 мм                                    | 1             |
| 8     | Планет подвижной<br>(установлен на ст-ке)   |   | Наим. ф 100 мм<br>Наим. ф 20 мм<br>Наим. ф 80 мм | 1             |
| 9     | Электродвигатель<br>со шкивом   |   | 1440 об/мин 7 кВт<br>ф 130                       | 1             |
| 10    | Режущие клиновидные   | M50-5   | Б 22/40  | 5             |
| 11    | Ключ торцевой для реж-<br>ущих и пружины пода-<br>ющего колеса                    | 5-24-30   |  |               |

Ст. 1462

Стр. 9

Эл. паспорт

необходимо смазывать машинным маслом и затем вытирать насухо. Возбуждение ржавчины (ржавчина вызывает усиленное гудение). Электроаппаратура, вышедшая из строя должна быть заменена другой, с теми же каталожными данными.

Приложение:

1. Принципиальная электросхема

162-18

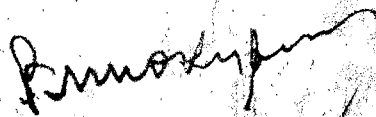
1

2. Монтажная электросхема

162-18

2

Составил:



Проверил:

1411